

Formbohrungen; Form - Bohrwerkzeuge für Ventilpatronen

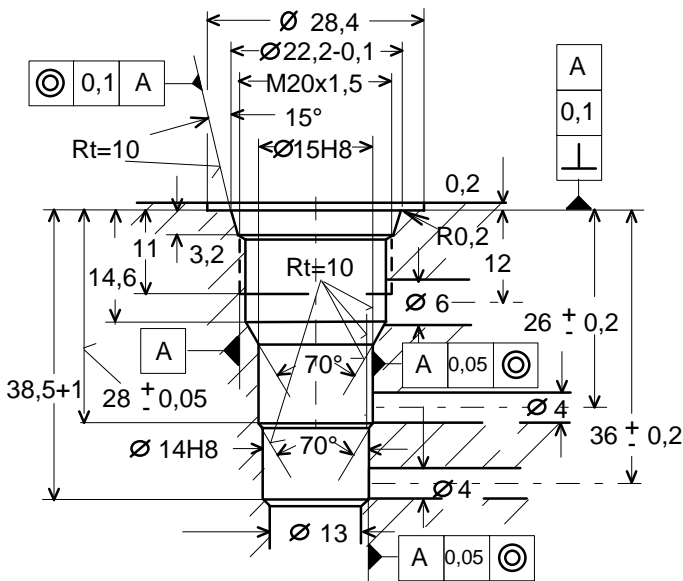
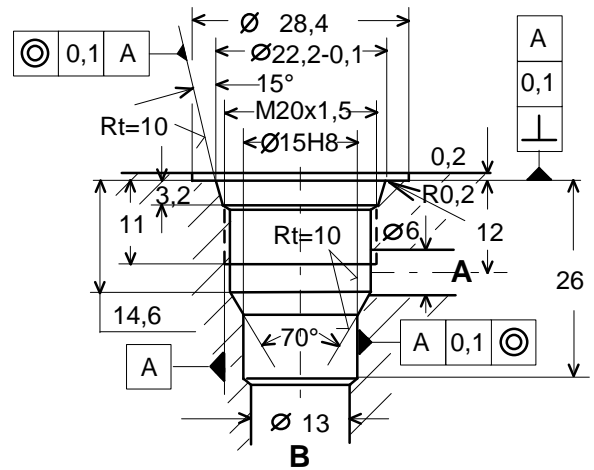
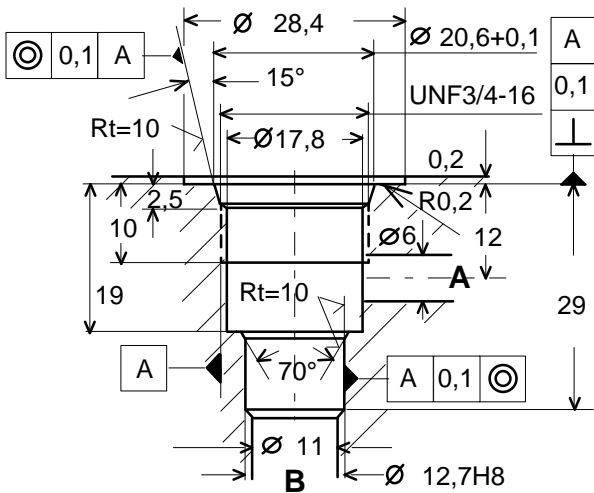
Bestell Nr:	Konus	Gewinde	Durchmesser	Bohr-Tiefen	Gewindetiefe	Werkz.-Länge	Schneiden
91-5138	MK2	G1/8	13-8,7-4	10	7	182	2
91-5094	MK2	M14x1,5	23-12,6-6	15	10	150	3
91-2265	MK2	M14x1,5	23-12,6-8-4	15-18	8	147	3
91-4913	MK2	M14x1,5	23-12,6-8-3	15-21,5	12	150	3
91-2266	MK3	M20x1,5	28,4-14,7	14,6-26	11	206	3
91-1331	MK3	UNF3/4-16	28,4-12,7	19-29	10	206	3
91-2267	MK3	M20x1,5	28,4-14,7-13,7	19-28-34	11	220	3
91-3425	MK2	(Reibahle!)	15 H7	26	(Reibahle!)	205	8R
91-3422	MK1	(Reibahle!)	12,7 H7	29	(Reibahle!)	182	6R
91-3579	MK2	(Reibahle!)	18-15H7-14H7	28-34	(Reibahle!)	229	8R

Formbohrung: UNF 3/4-16-12,7H8

vorbohren (11mm Durchmesser)
 formbohren (Formbohrer 91-1331)
 gewinden (Gewindebohrer 91-3705)
 reiben (Reibahle 91-3422)

Formbohrung: M20x1,5-15H8

vorbohren (13mm Durchmesser)
 formbohren (Formbohrer 91-2266)
 gewinden (Gewindebohrer 91-3703)
 reiben (Reibahle 91-3425)



Formbohrung: M20x1,5-15H8-14H8

Bearbeitungsfolge der Formbohrung:
 vorbohren (13 mm Durchmesser)
 formbohren (Formbohrer 91-2267)
 gewinden (Gewindebohrer 91-3703)
 reiben (Reibahle 91-3579)